

соотношение выходных размеров сопла:

$$B/H = (3...4) : 1$$

площадь

$$F_b = B \times H = (1/10 \dots 1/12) F_{цк}$$

$$F_{цк} = \frac{\pi d^2}{4}$$

где В - ширина выходного отверстия сопла, Н - высота выходного отверстия сопла, d - внутренний диаметр гильз цилиндрического корпуса, F_b - площадь сечения сжатой струи материала, подаваемого в смесительную камеру одним соплом, F_{цк} - площадь внутреннего поперечного сечения сменной гильзы цилиндрического корпуса. Техническим результатом полезной модели является снижение энергозатрат, повышение эксплуатационной надежности оборудования и ресурса его работы.



Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского»

295007 Республика Крым, г. Симферополь,
проспект Академика Вернадского, 4

Отдел интеллектуальной собственности,
стандартизации и метрологического обеспечения

Начальник отдела:

Чвелёва Людмила Ивановна

Тел. раб. +7(3652)51 08 69

Тел. моб. +7(978)72 44 681

E-mail: chvelyova@mail.ru

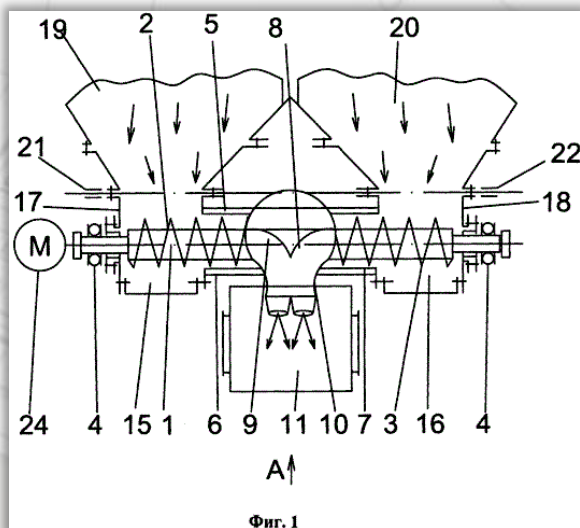
г. Симферополь, ул. Павленко, 3, каб. 205

**КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.И. ВЕРНАДСКОГО**



*Отдел интеллектуальной
собственности,
стандартизации и метрологического
обеспечения*

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ №2**



Авторы:

Шаленный Василий Тимофеевич

Головченко Игорь Владимирович

СПОСОБ ВОЗВЕДЕНИЯ СБОРНОГО МНОГОЭТАЖНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО КАРКАСА ЗДАНИЯ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ

Изобретение относится к области строительства, в частности к способу возведения сборного многоэтажного железобетонного каркаса здания с предварительным напряжением. Технический результат изобретения заключается в снижении трудозатрат при монтаже каркаса. Способ возведения каркаса с предварительным напряжением включает монтаж вертикальных конструкций, затем монтаж сборных многопустотных плит перекрытий, установку арматурных каркасов, бетонирование стыков. Перед монтажом многопустотных плит перекрытий в центральной части их пролета устанавливают пространственный блок временных опор с винтовыми домкратами, плиты перекрытий монтируют на эти опоры с зазорами над вертикальными конструкциями, а между плитами перекрытий соседних пролетов устанавливают распорки, причем демонтируют временные пространственные опоры после расклинивания распорок между плитами перекрытий и омоноличивания стыков многопустотных перекрытий. Задачей изобретения является разработка способа монтажа сборно-монолитного каркаса многоэтажного здания из

железобетона, в котором упрощается способ получения и сохранения предварительного напряжения в каркасе.

Поставленная задача решается тем, что в способе возведения сборного многоэтажного железобетонного каркаса здания с предварительным напряжением, включающем монтаж вертикальных конструкций, затем монтаж сборных многопустотных плит перекрытий, установку арматурных каркасов, бетонирование, дополнительно перед монтажом перекрытий в центральной части их пролета устанавливают пространственный блок временных опор с винтовыми домкратами, а плиты перекрытий монтируют на эти опоры с зазорами над вертикальными конструкциями, между плитами перекрытий соседних пролетов устанавливают распорки.

Формула изобретения

Способ возведения сборного многоэтажного железобетонного каркаса здания с предварительным напряжением, включающий монтаж вертикальных конструкций, затем монтаж сборных многопустотных плит перекрытий, установку арматурных каркасов, бетонирование стыков, отличающийся тем, что перед монтажом многопустотных плит перекрытий в центральной части их пролета устанавливают пространственный блок временных опор с винтовыми домкратами, плиты перекрытий монтируют на эти опоры с зазорами над вертикальными конструкциями, а между плитами перекрытий соседних пролетов устанавливают распорки, причем демонтируют временные пространственные опоры после расклинивания распорок между плитами перекрытий и омоноличивания стыков многопустотных перекрытий.

Авторы:

Морозов Александр Дмитриевич,

Лукиянченко Михаил Афанасьевич,

Чередниченко Ирина Александровна,

Ковалёв Андрей Анатольевич,

Дембовский Виктор Иванович

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИТАТЕЛЬ

Полезная модель относится к машиностроению, в частности к оборудованию для пневматического транспортирования сыпучих материалов, например цемента, песка, минерального порошка, и может найти применение в строительных организациях, а также в других отраслях народного хозяйства. Пневматический питатель содержит горизонтально установленный цилиндрический корпус, сообщенный своими концами с приемными камерами двух компонентов материала и центральным разгрузочным окном, размещенный в корпусе приводной шнек с встречно направленными витками, смесительную камеру, установленную под разгрузочным окном корпуса, в нижней части которой имеется аэроднище для подачи сжатого воздуха в саму камеру и транспортный трубопровод, при этом цилиндрический корпус в центре имеет боковые отводы, входящие через разгрузочное окно под углом 120-130° в смесительную камеру, на концах боковых отводов через смотровые лючки установлены сменные сопла для прохода подаваемых материалов горизонтально сжатыми струями, при этом