

Верхний контур каждой секции выполнен с гидрозатвором для герметичной установки в него съемной верхней крышки с устройством для отвода паров воды и эфирного масла на конденсацию. Аппарат оборудован гидроцилиндрами для разгрузки отработанного сырья.

Технический результат достигается тем, что обработка сырья водяным паром осуществляется в оптимальном по размерам слое, который формируется путем разделения рабочего объема аппарата на секции, работающие в автономном режиме переработки, причем значение отношения высоты секции к ее эквивалентному диаметру не менее единицы.



Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего
образования
«Крымский федеральный университет
имени В.И. Вернадского»

295007 Республика Крым, г. Симферополь,
проспект Академика Вернадского, 4

**КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.И. ВЕРНАДСКОГО**



*Отдел интеллектуальной
собственности,
стандартизации и метрологического
обеспечения*

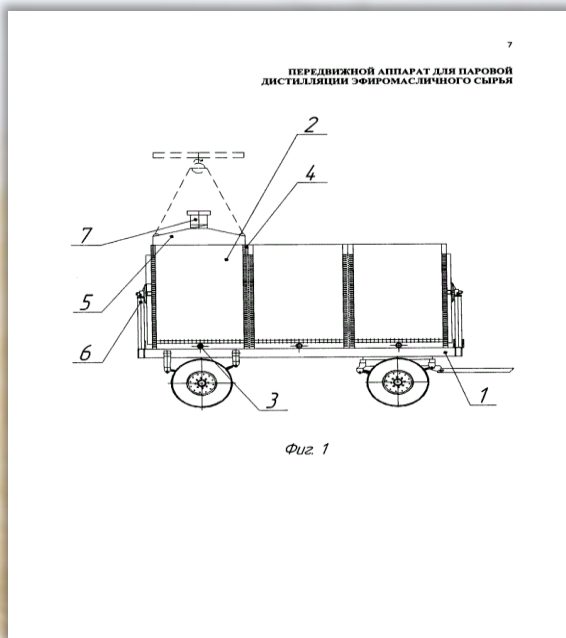
**Отдел интеллектуальной собственности,
стандартизации и метрологического
обеспечения**

Начальник отдела:
Чвелёва Людмила Ивановна
Тел. раб. +7(3652)51 08 69
Тел. моб. +7(978)72 44 681
E-mail: chvelyova@mail.ru

г. Симферополь, ул. Павленко, 3, каб. 205

**СЕЛЬСКО-
ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ
НАУКИ №14**

2018 г.



Патент на полезную модель № 176818

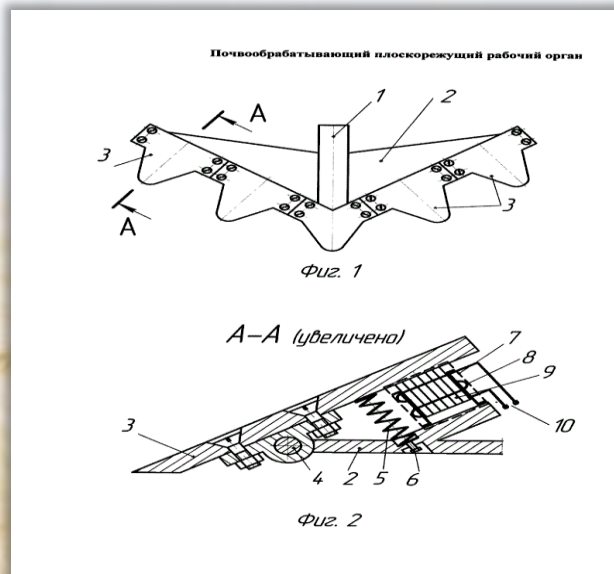
*Бабицкий Леонид Федорович,
Рутенко Владимир Степанович,
Колафатов Энвер Тефикович*

ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ПЛОСКОРЕЖУЩИЙ РАБОЧИЙ ОРГАН

Полезная модель относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности к почвообрабатывающим плоскорежущим рабочим органам. Почвообрабатывающий плоскорежущий рабочий орган включает стойку, плоскорежущую лапу с режущими зубьями, которые прикреплены к плоскорежущей лапе посредством шарниров и подпружинены. Режущие зубья снабжены электромагнитными вибрационными устройствами, размещенными под режущими зубьями и состоящими из проволочных электромагнитных катушек, жестко закрепленных на плоскорежущей лапе, и сердечников, выполненных из ферромагнитного материала и жестко закрепленных на тыльной стороне режущих зубьев над проволочными электромагнитными катушками, а пружины снабжены регулировочными винтами. Достижимый технический результат заключается в уменьшении тягового сопротивления и повышении степени крошения почвы по всей ширине захвата почвообрабатывающего плоскорежущего рабочего органа.

Формула полезной модели:

Почвообрабатывающий плоскорежущий рабочий орган, включающий стойку, плоскорежущую лапу с режущими зубьями, которые прикреплены к плоскорежущей лапе посредством шарниров и подпружинены, отличающийся тем, что режущие зубья снабжены электромагнитными вибрационными устройствами, размещенными под режущими зубьями и состоящими из проволочных электромагнитных катушек, жестко закрепленных на плоскорежущей лапе, и сердечников, выполненных из ферромагнитного материала и жестко закрепленных на тыльной стороне режущих зубьев над проволочными электромагнитными катушками, а пружины снабжены регулировочными винтами.



Патент на полезную модель № 179171

*Шляпников Владимир Александрович,
Шляпников Михаил Олегович,
Подлесный Александр Александрович*

ПЕРЕДВИЖНОЙ АППАРАТ ДЛЯ ПАРОВОЙ ДИСТИЛЛЯЦИИ ЭФИРОМАСЛИЧНОГО СЫРЬЯ

Полезная модель относится к эфиромасличному производству и может быть использована для извлечения дистилляционных эфирных масел из эфиромасличного сырья путем его обработки водяным паром.

Техническим результатом полезной модели является увеличение выхода эфирного масла из эфиромасличного сырья, улучшение его качества, интенсификация процесса его извлечения, сокращение затрат на производство за счет создания в аппарате оптимальных условий обработки сырья водяным паром. Передвижной аппарат для паровой дистиляции эфиромасличного сырья включает прямоугольную емкость с открытым верхом, установленную на раме саморазгружающегося транспортного средства, емкость снабжена устройством для ввода водяного пара в зону обработки сырья, расположенным в нижней части аппарата. Рабочий объем емкости разделен на секции, каждая из которых функционирует в автономном режиме переработки, при этом значение отношения высоты секции к ее эквивалентному диаметру должно быть не менее единицы.