

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского»

295007 Республика Крым, г. Симферополь, проспект Академика Вернадского, 4

Отдел интеллектуальной собственности, стандартизации и метрологического обеспечения

Начальник отдела: Чвелёва Людмила Ивановна Тел. раб. +7(3652)51 08 69 Тел. моб. +7(978)72 44 681 E-mail:chvelyova@mail.ru

г. Симферополь, ул. Павленко, 3, каб. 205

КРЫМСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ имени в.и. вернадского



Отдел интеллектуальной собственности, стандартизации и метрологического обеспечения

МЕХАНИКА № 8

2019г.

Патент на полезную модель № 191261

Авторы:

Дядичев Александр Валерьевич, Колесников Андрей Валерьевич, Дядичев Валерий Владиславович, Дядичева Екатерина Андреевна, Дядичева Ирина Викторовна

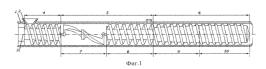
ЭКСТРУДЕР ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ БИОЛОГИЧЕСКИХ ОТХОДОВ

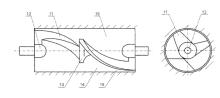
Полезная модель относится к области обработки материалов давлением и может переработке быть использована при получением биологических отходов с Устройство продукции. качественной корпус, состоящий из зоны содержит питания, зоны сжатия, зоны дозирования, захватное устройство, шнек, выполненный сборным, в зоне питания шнек выполнен в виде конической секции, в зоне дозирования в виде последовательно расположенных конической секции и цилиндрической секции, причем в зоне сжатия шнек выполнен в виде последовательно расположенных декомпрессии и секции измельчения с двумя радиальными лопастями, расположенными на валу, соединенными фланцем, повернутыми на 180° относительно друг друга, лопасти имеют толщину, равную 4 ширинам витка, зазор между лопастями и корпусом равен зазору между корпусом и гребнем витка. Технический результат заключается обеспечении возможности сочетать подготовительные операции (измельчение, смешивание, наполнение, термообработку, прессование) и операцию получения новых качественных изделий методом экструзии.

Задачей технического решения является усовершенствование экструдера за счет новой конструкция шнека в зоне сжатия. Использование заявленного экструдера при переработке биоотходов позволяет сочетать подготовительные операции (измельчение, смешивание, наполнение, термообработку, прессование) и операцию получения новых качественных изделий методом экструзии.

Формула полезной модели

переработки Экструдер ДЛЯ биологических отходов, содержащий корпус, состоящий из зоны питания, зоны сжатия и зоны дозирования, захватное устройство и шнек, выполненный сборным из конической секции, расположенной в зоне питания корпуса, ДВУХ последовательно расположенных в зоне дозирования корпуса конической и цилиндрической секций, отличающийся тем, что шнек в зоне сжатия корпуса содержит последовательно расположенные секцию измельчения с двумя радиальными лопастями, расположенными на валу с образованием зазора с корпусом, посредством фланца и соединенными повернутыми на угол 180° относительно друг друга, и секцию декомпрессии, при радиальные лопасти выполнены толщиной, равной 4 ширинам витка шнека, а зазор между лопастями и корпусом равен зазору между корпусом и гребнем витка шнека.





Фиг.2